



ASCALE

Fachadas ventiladas





PRODUTO

Introdução

A procura do bem-estar nos espaços arquitetónicos tem sido uma constante no Grupo Pamesa até chegar à excelência com Ascale. Um material novo polivalente, imponente e leve. O Grupo Pamesa reinventa-se e adapta o espaço arquitetónico aos novos estilos de vida. O valor de uma marca, o trabalho, o esforço, a inovação e a qualidade são o que mantêm viva a indústria. Com possibilidades mais abrangentes devido à sua leveza e adaptabilidade, a Ascale fortalece as características técnicas do revestimento da gama alta.

À custa de uma pressão e temperatura elevadas, transformamos elementos minerais 100% naturais em placas que aliam a beleza do que é natural à resistência das tecnologias mais modernas.

Ascale é uma pedra sinterizada em grande formato, com dimensões de 320x160 cm, fabricada em três espessuras: 6, 12 e 20 mm. Ascale oferece uma grande variedade de placas de 12 e 20 mm de espessura, que permitem a construção de qualquer superfície de trabalho. Como complemento a estas espessuras fabrica placas mais leves, de 6 mm de espessura, com as quais é possível revestir qualquer tipo de paramento

vertical ou horizontal. A combinação das duas espessuras, 6 e 12 mm, torna a Ascale uma ferramenta poderosa ao serviço dos profissionais da arquitetura, design de interiores e construção em geral, criando espaços únicos, elegantes e versáteis, tirando partido das excelentes características técnicas que o material oferece.

Produto

Porquê utilizar Ascale? Porque a nossa pedra sinterizada possui características técnicas excelentes para qualquer superfície de trabalho, igualando ou até mesmo superando o valor estético de qualquer outro material.

As nossas coleções adaptam-se na perfeição às necessidades de todos os públicos. Entre o nosso portefólio, contamos com todo o tipo de mármore, cimentos, pedras, madeiras, metais e cores básicas. Criar espaços é a nossa missão. Evocar sensações de conforto em todos os aspetos.

Graças a Ascale podemos desfrutar dos acabamentos das pedras naturais mais icónicas com as características de uma placa de última geração. Além disso, as nossas placas de 6 e 12 mm incorporam um reforço de malha de fibra de vidro no verso, o que faz com que o nosso material atinja valores máximos de resistência.

Formatos e espessuras



	6 mm	12 mm	20 mm
6 mm - 1/4"	[Image of 6mm tile]		
12 mm - 1/2"	[Image of 12mm tile]		
20 mm - 3/4"	[Image of 20mm tile]		
	6 mm	12 mm	20 mm
Revestimento interior	•		
Pavimento interior	•	•	•
Pavimento exterior	•	•	•
Fachada	•	•	
Fachada ventilada ancoragem visível	•	•	
Fachada ventilada ancoragem oculta	•	•	
Bancada		•	•
Pavimento de tráfego elevado	•	•	•
Revestimento interior sobre material	•		
Pavimento interior sobre material	•		
Mobiliário	•	•	



Acabamentos

POLISHED • VELVET • FEEL • MATT



FORMAT

162 x 324 / 64" x 128"



6mm

12mm

20mm

REVESTIMENTO DE

PAREDES:

Interior e exterior.

FAÇADES.

PISO:

Interior e exterior

MÓVEIS.

6mm

BANCADAS:

Cozinha e casa de banho.

PISO:

Exterior.

12mm

BANCADAS:

Cozinha e casa de banho.

PISO:

Exterior.

20mm



VANTAGENS

LEVEZA / LIGHTNESS



Uma espessura mínima de 6 mm para revestimentos e pavimentos e para bancadas recomendamos 12 mm e 20 mm.
A minimum thickness of 6mm for wall and floor covering, and for countertops, we recommend 12mm and 20mm.

MADE IN



Fabricamos na União Europeia de acordo com todas as normas de qualidade.
We manufacture in the European Union, meeting all the quality standards.

IMPERMEÁVEL / WATERPROOF



A absorção da humidade é inferior a 0,08% e a absorção de odores é nula.
Less than a 0.08% of water absorption and zero odour absorption.

RESISTÊNCIA AO CORTE / CUT RESISTANCE



Para a sua utilização em bancadas, possui uma alta resistência aos riscos.
To be used on countertops, it has a high resistance to scratches.

RECICLAGEM / RECYCLED



70% dos materiais utilizados são reutilizados.
70% of the handled materials are reused.

GRANDE FORMATO / LARGE FORMAT



Formatos de 3200x1600 mm para móveis, bancadas, fachadas, etc.
3240 x 1620mm formats for furniture, countertops, façades, etc.

100% NATURAL



Todos os materiais utilizados são 100% de origem mineral natural.
All the materials used in the production are 100% mineral.

RESISTÊNCIA AOS RAIOS UV / UV RESISTANCE



Resistência aos raios ultravioletas e estabilidade da superfície ao longo do tempo.
Ultraviolet resistance and surface colour stability over time.

ALTA RESISTÊNCIA / HIGH RESISTANCE



A choques térmicos, aos raios UV e à flexão.
Thermal shock, UV rays and bending resistance.

HIGIÊNICO / HYGIENIC



É muito fácil de limpar e resiste a agentes químicos, bactérias e fungos.
Extremely easy to clean and resistant to chemicals, bacteria, and fungal proliferation.

RESISTÊNCIA A BAIXAS TEMPERATURAS / LOW TEMPERATURES RESISTANCE



Resistência a baixas temperaturas e geadas. Produto preparado para utilização no exterior.
Low temperatures and frost resistant. Suitable to use outdoors.

RESISTÊNCIA A ALTAS TEMPERATURAS / HIGH TEMPERATURES RESISTANCE

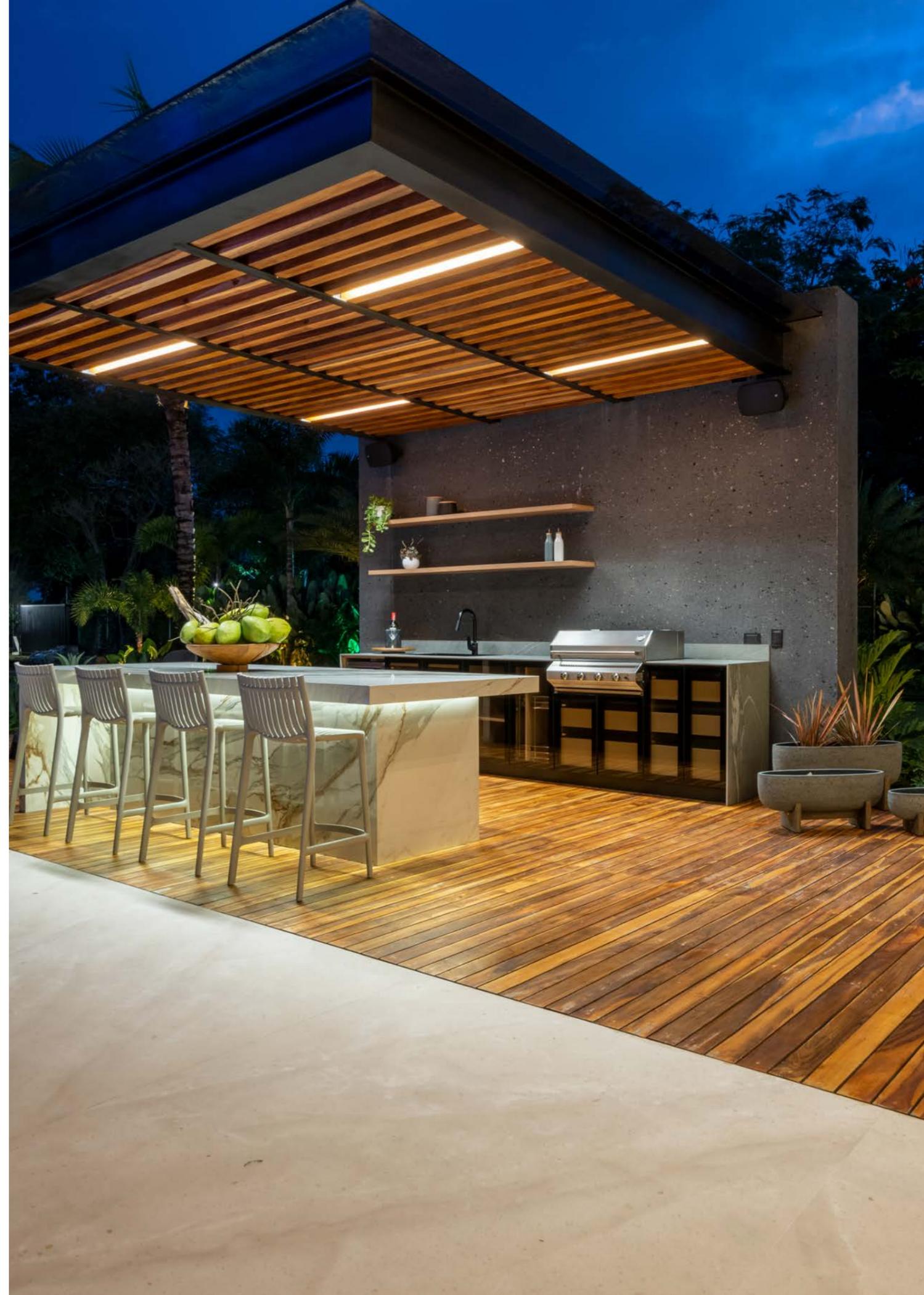


Material ignífugo e incombustível que permite o contato com utensílios a altas temperaturas.
Fire-resistant and non-combustible material that allows contact with utensils at high temperatures.

ANTIMANCHAS / STAIN RESISTANT



Graças à tecnologia aplicada e aos materiais utilizados, as manchas são facilmente removidas.
Thanks to the technology applied and the materials used, the stains are easy to eliminate.





PRODUTO ASCALE

PRODUTO ASCALE



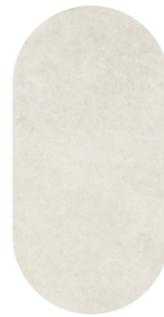
BORGOGNA
SILVER



ARIZONA
SAND



ETNA
BLACK



URBAN
WHITE



CARDOSO
GRAY



TIVOLI
WHITE



ALLURE
BLACK



MONTBLANC
WHITE



ARMANI
SILVER



BELVEDERE
BLACK



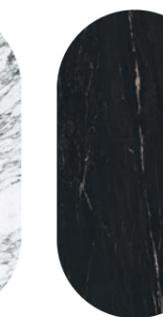
MACCHIA-
VECCHIA GOLD



CROTONE
PULPIS



ARABESCATTO
WHITE



MARQUINA
BLACK



PALOMASTONE
LINEN



MOON
BLACK



COSMOPOLITA
IVORY



COSMOPOLITA
SILVER



COSMOPOLITA
GRAY



BOREAL
UMBER



BOREAL
SAND



GRASSI
WHITE



TAJ MAHAL
ALMOND



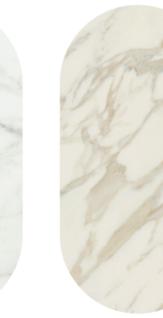
LUCCA
GOLD



NEW TORANO
STATUARIO



VAGLI
GOLD



DUCAL
GOLD



CRYSTAL LUX
WHITE



MILLENNIUM
COPPER



LABRADORITE
ROYALBLUE



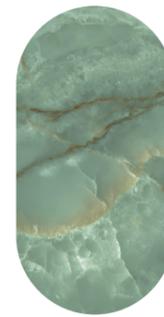
AMAZONITE
SEAGREEN



PATAGONIA
GOLD



ONICE
BLUE



ONICE
SEAGREEN



ONICE
BLACK



LASCA
WHITE



ALPI
WHITE



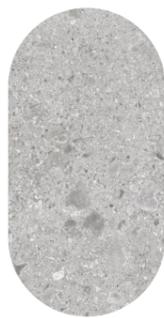
GRUM
BLACK



ONICE
LUX WHITE



ANTALYA
SAND



CEPPO DI
GRE



DUNE
GRAY



PIERRE
BLUE



NEBULA
BROWN



LAURENT
BLACK



Van Hulle



Desenvolvimento sustentável



Ascale dispõe de um sistema de gestão ambiental para identificar e minimizar o impacto das suas operações nas emissões atmosféricas, águas residuais, resíduos e poluição sonora. Sistema Integrado de Gestão (SIG), concebido pela Ecoembes e que visa a recolha selectiva e valorização dos resíduos de embalagens para tratamento, reciclagem e valorização.

A empresa dispõe de Declarações Ambientais de Produto (DAP) para todas as famílias de produtos que comercializa. Uma declaração concedida em 2014 e alargada em 2015 que destaca os produtos amigos do ambiente.





Green Facts

Regulamento (CE) 66/2010: é uma certificação concedida a produtos que respeitam critérios e desempenhos ecológicos estabelecidos a nível europeu relativamente a: extração de matérias-primas, seleção de fornecedores, processos de fabrico, embalagem, distribuição, utilização e gestão de resíduos.

Para permitir uma monitorização correta do grau de sustentabilidade de um projeto, o USGBC desenvolveu uma certificação para o desenvolvimento de edifícios sustentáveis que avalia e certifica a sustentabilidade de um edifício no seu conjunto.

Os materiais ASCALE contribuem para a obtenção de pontos “LEED” em diversos âmbitos. Emitida pelo organismo americano UL Environment, a certificação tem como objetivo a redução da poluição ambiental causada pelas instalações e materiais utilizados na construção de interiores. A UL Environment visa assim proteger a saúde, melhorando a qualidade do ar e reduzindo a exposição das pessoas a produtos químicos e outros poluentes. Os produtos ASCALE obtiveram inclusive a certificação Greenguard Gold que, com requisitos ainda mais rigorosos, garante que a utilização de um determinado produto é aceitável também em locais como escolas e instalações de cuidados de saúde.

A Declaração Ambiental de Produto (EPD) (do inglês Environmental Product Declaration) é um documento que descreve os impactos ambientais relacionados com a produção. Os produtos ASCALE aderem ao estudo do setor cerâmico que valoriza a excelência do desempenho ambiental alcançado a nível internacional.

Os produtos ASCALE são certificados como NSF (National Sanitation Foundation - Food Equipment Materials) e são, portanto, adequados para utilização em contacto direto com alimentos.

Esta norma de Sistemas de Gestão Ambiental (SGA) permite às empresas demonstrar que são responsáveis e estão empenhadas na proteção do ambiente. Esta certificação que a TAU Cerâmica possui, é obtida através da gestão dos riscos ambientais que podem surgir do desenvolvimento da atividade empresarial.



GlobalEPD
A VERIFIED ENVIRONMENTAL DECLARATION





→ Fachadas ventiladas

A fachada ventilada é um sistema de construção de cerramento exterior constituído por uma folha interior, uma camada isolante e uma folha exterior. Este sistema cria um espaço vazio, uma câmara de ar, que faz circular o ar por convecção, provocando um efeito de ventilação e oferecendo um sensacional desempenho térmico ao edifício.

As placas ASCALE são um material perfeitamente aplicável como revestimento na folha exterior devido às suas extraordinárias propriedades, sendo capazes de criar uma segunda pele no edifício que combina propriedades estéticas e funcionais como nenhum outro material.

Proteção contra a água

Proporciona uma barreira contra a chuva e o gelo, com a consequente redução da degradação das folhas interiores da fachada.

Design imperturbável

A resistência aos UV e a não absorção permitem que as fachadas ventiladas ASCALE mantenham o seu aspeto ao longo do tempo, sem absorver sujidade e com uma manutenção reduzida

Ideal em reabilitação

O facto de se poder instalar uma segunda pele na fachada sem demolir o revestimento existente torna este sistema ideal para projetos de reabilitação.

Proteção poupança de energia

Garante um bom isolamento térmico, com menor dispersão de calor nos períodos frios e menor absorção de calor nos meses quentes.

Leveza

As placas ASCALE, juntamente com uma subestrutura (normalmente de alumínio), constituem uma solução leve e resistente para o revestimento de fachadas.

Maior salubridade

Ventila, dispersa a humidade presente no interior e proporciona um melhor isolamento acústico, o que se traduz numa maior higiene e sensação de conforto.





→ Fixação química oculta

Sistema de fachada ventilada simples que consiste numa subestrutura de montantes de alumínio de secção “T” ou “L”, ancorados à estrutura do edifício através de suportes sobre os quais são fixadas as placas ASCALE através de cordões de adesivo estrutural. A distribuição dos montantes verticais será determinada pela dimensão das placas concebidas no projeto e pelas cargas a suportar pelo sistema.

Este adesivo foi testado e resiste a ciclos extremos de mudança de temperatura. Além disso, a fixação é auxiliada por uma fita adesiva de dupla face, que mantém as placas no lugar enquanto o adesivo adquire a sua resistência final e garante que a espessura do referido adesivo é correta entre o perfil e o verso da placa.

Com este sistema, consegue-se uma fixação oculta e fiável, sem limites de formato de placa e com um acabamento limpo.



→ Fixação mecânica visível:

Sistema de fachada ventilada em que as placas ASCALE são fixadas mecanicamente à subestrutura através de clips ou grampos. Estes grampos vêm aparafusados aos montantes verticais de alumínio, que são ancorados à estrutura do edifício através de suportes. Além dos grampos, e em função do tamanho das placas e das exigências a que são expostas, pode ser utilizado um vedante de reforço em poliuretano, que não tem função estrutural, mas que evita as vibrações ou a deformação das placas.

O sistema de fixação através de grampos visíveis foi concebido para placas ASCALE de 6 mm de espessura, embora exista uma variante em que, utilizando placas ASCALE de 12 mm e os mesmos elementos de subestrutura e fixação, o grampo ficaria oculto em ranhuras previstas para o efeito no canto das placas. Este sistema é ideal para aplicações em fachadas horizontais e tetos falsos onde as placas ficam suspensas na horizontal.





→ Fixação mecânica oculta

É um sistema de desempenho inigualável, concebido para obter uma fixação oculta e mecânica com placas ASCALE de 6 mm.

A subestrutura é constituída por uma grelha de perfis de alumínio verticais e horizontais, estes últimos com uma secção em “J”. Além disso, na parte de trás da placa ASCALE existem pares de ranhuras a 45°, em forma de cauda de andorinha. Nestas ranhuras são instalados perfis de alumínio adicionais, denominados perfis de “suspensão e fecho”, que ficarão embutidos na parte de trás de modo a “morderem” a peça e garantirem a sua fixação. O conjunto de painel ranhurado e os perfis de suspensão/fecho (cuja secção tem a forma de um gancho) é pendurado nos perfis horizontais da subestrutura já instalada na parede, ficando o painel apoiado sem possibilidade de cair.

Este sistema, além da vantagem de ser mecânico e oculto ao mesmo tempo, tem a vantagem de ser acessível, o que é útil quando é necessário retirar e substituir o painel, por exemplo, durante os trabalhos de manutenção das instalações.

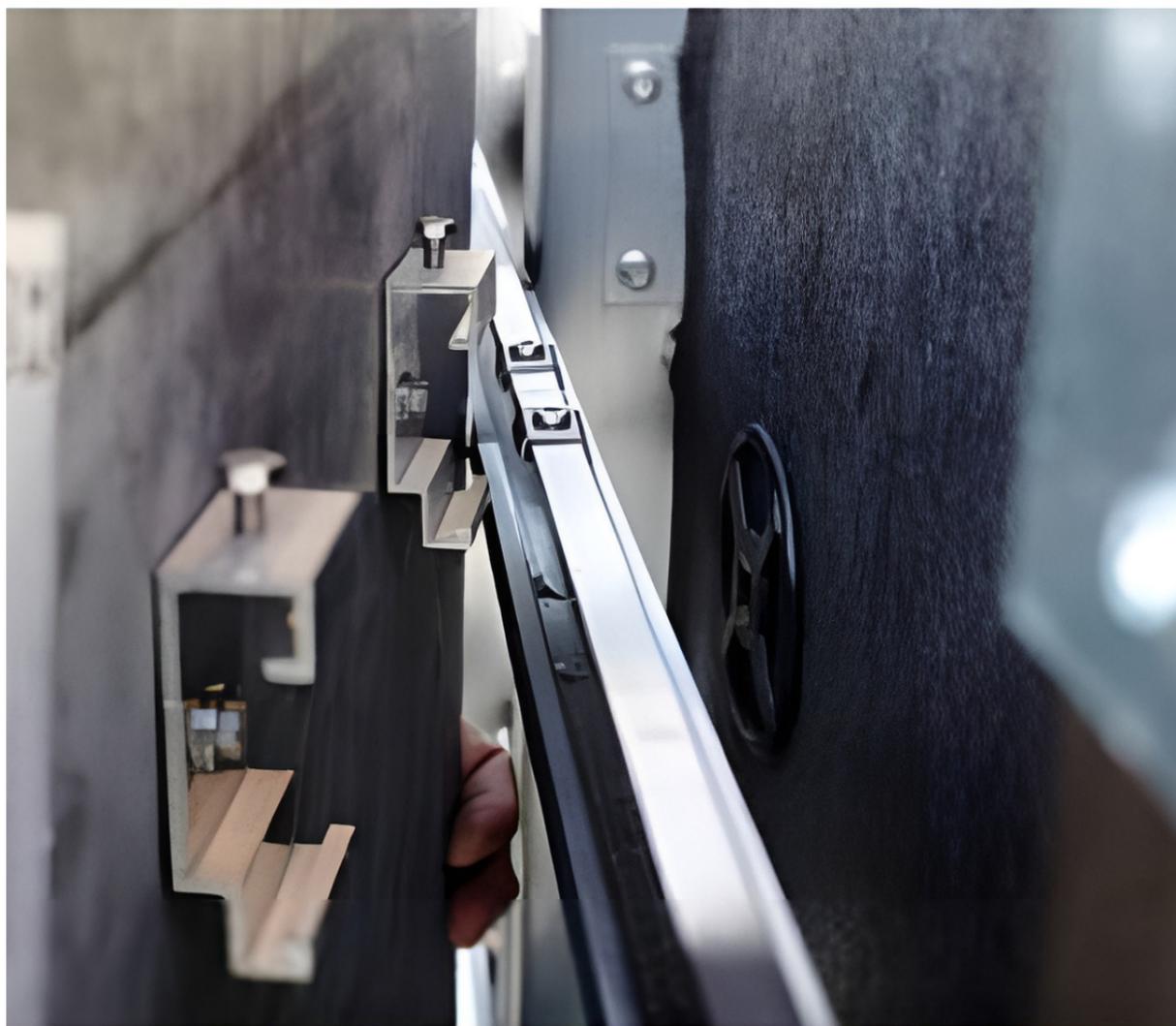




→ Fixação invisível tipo Keil

Compatível com placas ASCALE de 12 mm de espessura, estas são mecanizadas através de orifícios rebaixados, nos quais são inseridas buchas que, por sua vez, prendem os grampos de suspensão de alumínio.

Quando estas buchas são apertadas, fixam mecanicamente a placa ASCALE, atingindo elevados valores de resistência à tração e corte. As placas, juntamente com os grampos de suspensão já fixados, são colocados sobre a subestrutura de alumínio previamente instalada no suporte. Trata-se de um sistema de elevado desempenho, testado a nível europeu e mundial e ideal para a fixação de placas ASCALE em todo o tipo de fachadas.





ASTALE