



ASTALE

Fachadas ventiladas





PRODUCTO

Introducción

La búsqueda del bienestar en los espacios arquitectónicos ha sido una constante en Grupo Pamesa hasta llegar a la excelencia con Ascale. Un nuevo material polivalente, grande y liviano. Grupo Pamesa se reinventa y adapta el espacio arquitectónico a los nuevos estilos de vida. El valor de una marca, el trabajo, esfuerzo, innovación y calidad, mantienen viva la industria. Ascale fortalece las características técnicas del revestimiento de alta gama con mayores posibilidades, por su ligereza y adaptabilidad.

Gracias a una elevada presión y temperatura transformamos elementos minerales 100% naturales en placas que aúnan la belleza de lo natural con la resistencia de las más novedosas tecnologías.

Ascale es la última generación de piedra sinterizada, con unas dimensiones de 162 x 324 cm, que presentamos en formatos de 12 y 20 mm, y de 160 x 320 cm, que presentamos en formato de 6 mm. Ascale ofrece una amplia gama de placas de 12 y 20 mm de espesor, con las que se puede construir cualquier encimera, y complementa estos espesores con placas más ligeras de 6 mm de espesor, con las que poder cubrir cualquier suelo vertical u horizontal.

La combinación de ambos espesores, 6 y 12 mm, hace de Ascale una potente herramienta al servicio de los profesionales de la arquitectura, el interiorismo y la construcción. pues permite crear espacios únicos, elegantes y versátiles, con las inmejorables prestaciones técnicas que ofrece el material.

Producto

¿Por qué utilizar Ascale? Porque nuestra piedra sinterizada ofrece unas prestaciones técnicas óptimas para cualquier superficie de trabajo, igualando o incluso superando el valor estético de cualquier otro material.

Nuestras colecciones se adaptan perfectamente a las necesidades de todos públicos, contamos entre nuestro portfolio con todo tipo de mármoles, cementos, piedras, maderas, metales y colores básicos. Nuestra misión es crear espacios que evoquen sensaciones de confort en todos los ámbitos.

Gracias a Ascale podemos disfrutar de los acabados de las piedras naturales más icónicas con las prestaciones de una placa de última generación. Además, nuestras placas de 6 y 12 mm incorporan un refuerzo de malla de fibra de vidrio en el dorso, que hace que nuestro material alcance valores máximos de resistencia.

Formatos y espesores



	6 mm	12 mm	20 mm
6 mm - 1/4"			
12 mm - 1/2"			
20 mm - 3/4"			
Revestimiento interior	•		
Pavimento interior	•	•	•
Pavimento exterior	•	•	•
Fachada	•	•	
Fachada ventilada anclaje visto	•	•	
Fachada ventilada anclaje oculto	•	•	
Encimera		•	•
Pavimento de alto tránsito	•	•	•
Revestimiento interior sobre material	•		
Pavimento interior sobre material	•		
Mobiliario	•	•	



ACABADOS

POLISHED • VELVET • FEEL • MATT



FORMATO

162 x 324 / 64" x 128"



6mm

12mm

20mm

6mm

REVESTIMIENTO:
Tanto interior como exterior.

FACHADAS.

PAVIMENTO:
Tanto interior como exterior

MOBILIARIO.

WALL TILE:
Interior and outdoor.

FAÇADES.

FLOORING:
Interior and outdoor

FURNITURE.

12mm

ENCIMERAS:
Para baño y cocina.

PAVIMENTO:
exterior.

COUNTERTOPS:
Kitchen and bath.

FLOORING:
Outdoor.

20mm

ENCIMERAS:
Para baño y cocina.

PAVIMENTO:
exterior.

COUNTERTOPS:
Kitchen and bath.

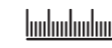
FLOORING:
Outdoor.



GRUPO BI_a (GL) / GROUP BI_a (GL)

PROPIEDADES FÍSICO -QUÍMICAS PHYSICAL-CHEMICAL PROPERTIES	NORMA DE ENSAYO STANDARD TEST	VALOR REQUERIDO REQUIRED VALUE	VALOR MEDIO AVERAGE VALUE
Espesor Thickness	ISO 10545-3	Cumple/Complies	Cumple/Complies
Absorción de agua Water absorption	ISO 10545-3	≤ 0.5%	≤ 0.1%
Fuerza de rotura Breaking strength	ISO 10545-4	≥ 700 N e<7.5 mm ≥ 1300 N e≥7.5 mm	≥ 1000 N e=6 mm ≥ 3000 N e=8 mm ≥ 5000 N e=12 mm ≥ 11000 N e=20 mm
Resistencia a la flexión Modulus of rupture	ISO 10545-4	R ≥ 35 N/mm ²	≥ 50 N/mm ²
Resistencia al impacto Impact resistance	ISO 10545-5	Valor declarado Declared value	>0.8 sin defectos visibles / no visible defects
Resistencia a la abrasión superficial Resistance to surface abrasion	ISO 10545-7	Valor declarado Declared value	Valor declarado Declared value
Dilatación térmica lineal Linear thermal expansion	ISO 10545-8	Valor declarado Declared value	5.7.10-6°C
Resistencia al choque térmico Thermal shock resistance	ISO 10545-9	Resistente Resistant	Resistente Resistant
Expansión por humedad Moisture expansion	ISO 10545-10	Valor declarado Declared value	<0.1 mm/m
Resistencia al cuarteo Crazing resistance	ISO 10545-11	Resistente Resistant	Resistente Resistant
Resistente a la helada Frost resistance	ISO 10545-12	Resistente Resistant	Resistente Resistant
Resistencia química: Productos de limpieza Chemical resistance: Cleaning products	ISO-10545-13	B	A
Resistencia química: Aditivos piscinas Chemical resistance: Swimming pool salts	ISO-10545-13	B	A
Resistencia química: Ácidos de baja concentración Chemical resistance: Low concentration acids	ISO-10545-13	Valor declarado Declared value	LA matte finish LB polished finish
Chemical resistance: Low concentration bases	ISO-10545-13	Valor declarado Declared value	LA matte finish LB polished finish
Resistencia a las manchas Resistance to stains	ISO 10545-14	Min.3	Min. 5 matte finish Min. 4 polished finish
Emisión de plomo y cadmio Determination of lead and cadmium	ISO 10545-15	Valor declarado Declared value	Cadmium < 0.01 mg/l Lead < 0.1 mg/l
Resistencia al calor seco Dry heat resistance	EN 13310	Declared value	Resistente Resistant
Resistencia UV UV Resistance	DIN 51094	Declared value	Sin cambios No change

VENTAJAS



ESTABILIDAD DIMENSIONAL



RESISTENCIA A LA FLEXIÓN



IMPERMEABLE



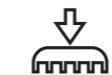
RESISTENCIA TÉRMICA



RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PROFUNDA



RESISTENCIA A LA HELADA



RESISTENCIA A LA ABRASIÓN SUPERFICIAL



RESISTENCIA AL CUARTEO



RESISTENCIA QUÍMICA



RESISTENCIA AL RAYADO



RESISTENCIA A LAS MANCHAS



INCOMBUSTIBLE





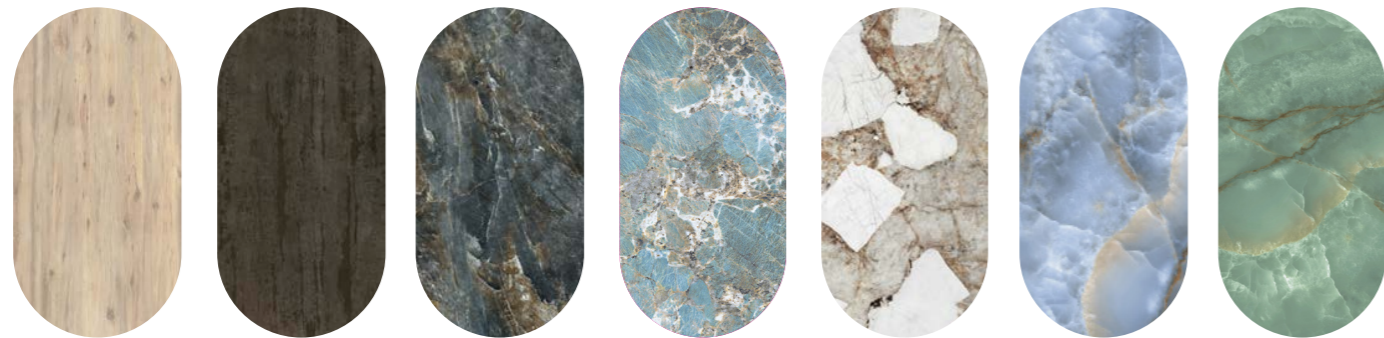
PRODUCTO ASCALE



BORGOGNA SILVER ARIZONA SAND ETNA BLACK URBAN WHITE CARDOSO GRAY TIVOLI WHITE ALLURE BLACK



PALOMASTONE LINEN MOON BLACK NEBULA BROWN COSMOPOLITA IVORY COSMOPOLITA SILVER COSMOPOLITA GRAY BOREAL UMBER



BOREAL SAND MILLENIUM COPPER LABRADORITE ROYALBLUE AMAZONITE SEAGREEN PATAGONIA GOLD ONICE BLUE ONICE SEAGREEN



ONICE BLACK ONICE LUX WHITE ANTALYA SAND CEPPO DI GRE DUNE GRAY PIERRE BLUE LAURENT BLACK



PRODUCTO ASCALE



MONTBLANC WHITE ARMANI SILVER BELVEDERE BLACK MACCHIA-VECCHIA GOLD CROTONE PULPIS ARABESCATTO WHITE MARQUINA BLACK



GRASSI WHITE TAJ MAHAL ALMOND LUCCA GOLD NEW TORANO STATUARIO VAGLI GOLD DUCAL GOLD CRYSTAL LUX WHITE



LASA WHITE ALPI WHITE GRUM BLACK





Desarrollo sostenible



Ascale dispone de un sistema de gestión medioambiental para identificar y minimizar el impacto de sus operaciones sobre las emisiones atmosféricas, las aguas residuales, los residuos y la contaminación acústica. Sistema Integrado de Gestión (SIG), diseñado por Ecoembes y destinado a la recogida selectiva y recuperación de residuos de envases para su tratamiento, reciclado y valoración.

La empresa cuenta con Declaraciones Ambientales de Producto (DAP) para todas las familias de productos que comercializa. Una declaración concedida en 2014 y ampliada en 2015 que destaca los productos respetuosos con el medio ambiente.





Green Facts

Reglamento (CE) 66/2010: es una certificación concedida a aquellos productos que respetan criterios ecológicos y prestaciones establecidas a nivel europeo que conciernen: extracción de la materias primas, selección de los proveedores, procesos de elaboración, embalaje, distribución, uso y gestión de residuos.

Para permitir una correcta monitorización del grado de sostenibilidad de un proyecto, el USGBC ha desarrollado una certificación para el desarrollo de edificios sostenibles que valora y certifica la sostenibilidad de un edificio en su conjunto.

Los materiales Ascale contribuyen a la obtención de puntos “LEED” en diversos ámbitos. Emitida por el ente americano UL Environment, la certificación tiene como objetivo la reducción de la contaminación ambiental causada por las instalaciones y materiales utilizados en construcción en interiores. UL Environment mira por tanto de proteger la salud mejorando la calidad del aire y la reducción de la exposición de las personas a sustancias químicas y otros contaminantes. Los productos Ascale han obtenido incluso la Greenguard Gold Certification que, con requisitos aún más severos, asegura que el uso de un determinado producto sea aceptable también en lugares como escuelas y dependencias sanitarias.

La declaración ambiental de producto EPD (del inglés Environmental Product Declaration) es un documento que describe los impactos ambientales relativos a la producción. Los productos Ascale están adheridos al estudio del sector cerámico que valoriza en ámbito internacional la excelencia de las prestaciones ambientales conseguidas.

Los productos Ascale están certificados como NSF (National Sanitation Foundation – Food Equipment Materials) y son por tanto idóneos para su uso en contacto directo con alimentos. Esta norma de Sistemas de Gestión Ambiental (SGA) permite a las empresas demostrar que son responsables y están comprometida con la protección del medio ambiente.

Esta certificación que TAU Cerámica posee, se consigue a través de la gestión de los riesgos medioambientales que puedan surgir del desarrollo de la actividad empresarial.



GlobalEPD
A VERIFIED ENVIRONMENTAL DECLARATION





→ Fachadas ventiladas

La fachada ventilada es un sistema constructivo de cerramiento exterior constituido por una hoja interior, una capa aislante, y una hoja exterior. Este sistema crea un espacio vacío, o bien una cámara de aire, que mediante convección hace circular el aire provocando un efecto de ventilación y ofreciendo sensacionales prestaciones térmicas al edificio.

Este sistema, correctamente ejecutado, también mitiga los efectos de los puentes térmicos y favorece el aislamiento acústico, con lo cual Las placas Ascale son un material perfectamente aplicable como revestimiento en la hoja exterior debido a sus extraordinarias propiedades, pudiendo crear en el edificio una segunda piel que aúne como ningún otro material las propiedades estéticas y funcionales.

Protección frente al agua

Supone una barrera frente a la lluvia y el hielo, con la consiguiente reducción de la degradación de las hojas interiores de la fachada.

Diseño imperturbable

Resistencia a los UV y no absorción permiten a las fachadas ventiladas Ascale conservar su aspecto a lo largo del tiempo, sin absorber suciedad y con bajo mantenimiento.

Ideal en rehabilitación

El hecho de poder instalar una segunda piel sobre la fachada sin derruir el cerramiento existente hacen a este sistema ideal para proyectos de rehabilitación.

Ahorro energético

Garantiza un buen aislamiento térmico, con menor dispersión de calor en los periodos fríos y menor absorción de calor en los meses calurosos

Ligereza

Las placas Ascale junto con una subestructura (normalmente de aluminio) suponen una solución ligera y resistente para revestir fachadas.

Mayor salubridad

Ventila, dispersa la humedad presente en el interior y ofrece un mejor aislamiento acústico, lo cual se traduce en una mayor higiene y sensación de confort.





→ Fijación química oculta

Sencillo sistema de fachada ventilada que consiste en una subestructura de montantes de aluminio de sección “T” o “L” anclados a la estructura del edificio mediante escuadras, sobre los cuales se fijan las placas Ascale mediante cordones de adhesivo estructural. La distribución de los montantes verticales vendrá dada por el tamaño de las placas diseñado en proyecto y por las cargas a soportar por el sistema.

Este adhesivo está testado y resiste ciclos de cambios extremos de temperatura. Además, la fijación se ayuda de una cinta adhesiva a doble cara, la cual mantiene los paneles en su lugar mientras el adhesivo adquiere su resistencia final y asegura que el espesor de dicho adhesivo es el correcto entre el perfil y el dorso de la placa.

Con este sistema se consigue una fijación oculta y fiable, sin límites de formato de placa y con un acabado limpio.



→ Fijación mecánica vista

Sistema de fachada ventilada en el cual las placas Ascale quedan fijadas mecánicamente a la subestructura mediante clips o grapas. Dichas grapas vienen atornilladas a los montantes verticales de aluminio, los cuales se anclan a la estructura del edificio mediante escuadras. En adición a las grapas y dependiendo del tamaño de las placas y de las exigencias a las cuales se expongan, se podrá utilizar un sellante de refuerzo de poliuretano, sin función estructural pero que evitará vibraciones o pandeo de las placas.

El sistema de fijación con grapas vistas está diseñado para placas Ascale de 6 mm de espesor aunque existe una variante para placas Ascale de 12 mm y la misma subestructura y elementos de fijación donde las grapas quedan ocultas en ranuras creadas al efecto en el canto de las placas.

Este sistema es ideal para fachadas horizontales y falsos techos donde los paneles van suspendidos horizontalmente.



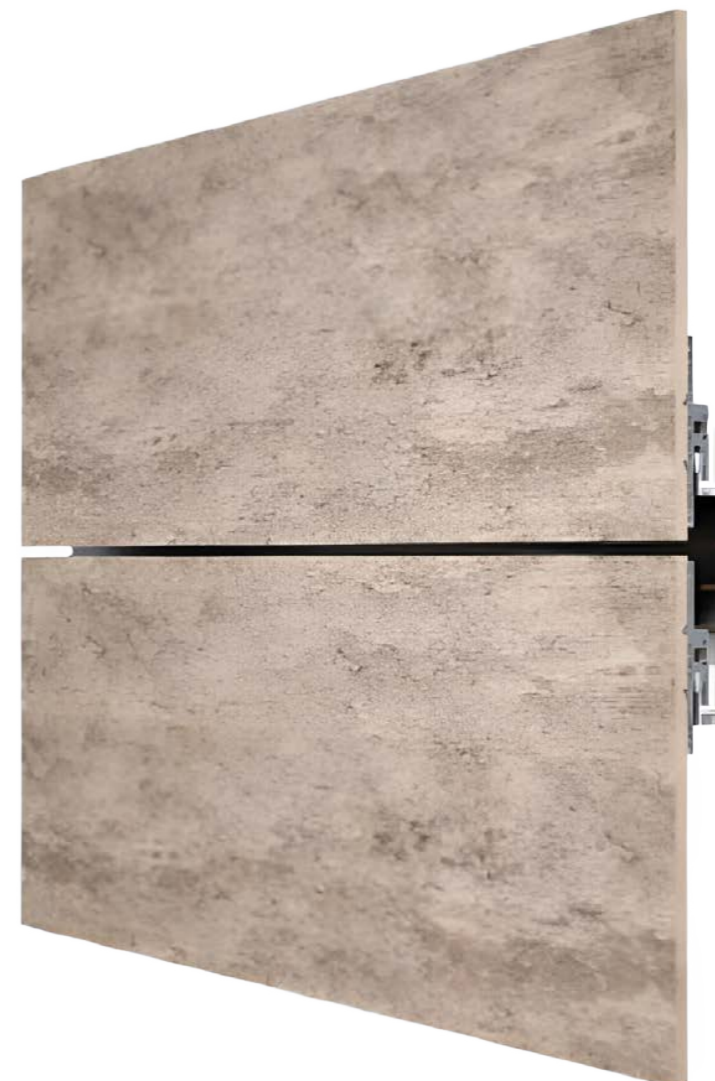


→ Fijación mecánica oculta

Es un sistema de prestaciones inigualables, ideado para obtener una fijación oculta y mecánica con placas Ascale de 6mm.

La subestructura consta de una parrilla de perfiles de aluminio verticales y horizontales, teniendo estos últimos sección en "J". Por otra parte, se practican sobre el dorso de la placa Ascale pares de ranuras a 45°, en forma de cola de milano. En estas ranuras se instalan unos perfiles de aluminio adicionales, llamados de "percha y cierre", que quedarán embebidos en el dorso de forma que "muerdan" la pieza y aseguren su fijación. El conjunto de panel ranurado y perfiles percha/cierre (cuya sección tiene forma de gancho) se cuelga entonces sobre los perfiles horizontales de la subestructura ya instalada en el muro, quedando el panel apoyado sin posibilidad de que caiga.

Este sistema, a parte de la ventaja de ser mecánico y oculto a la vez, cuenta con la ventaja de ser registrable, hecho útil cuando se necesita quitar el panel y volverlo a colocar, como por ejemplo en trabajos de mantenimiento de instalaciones.

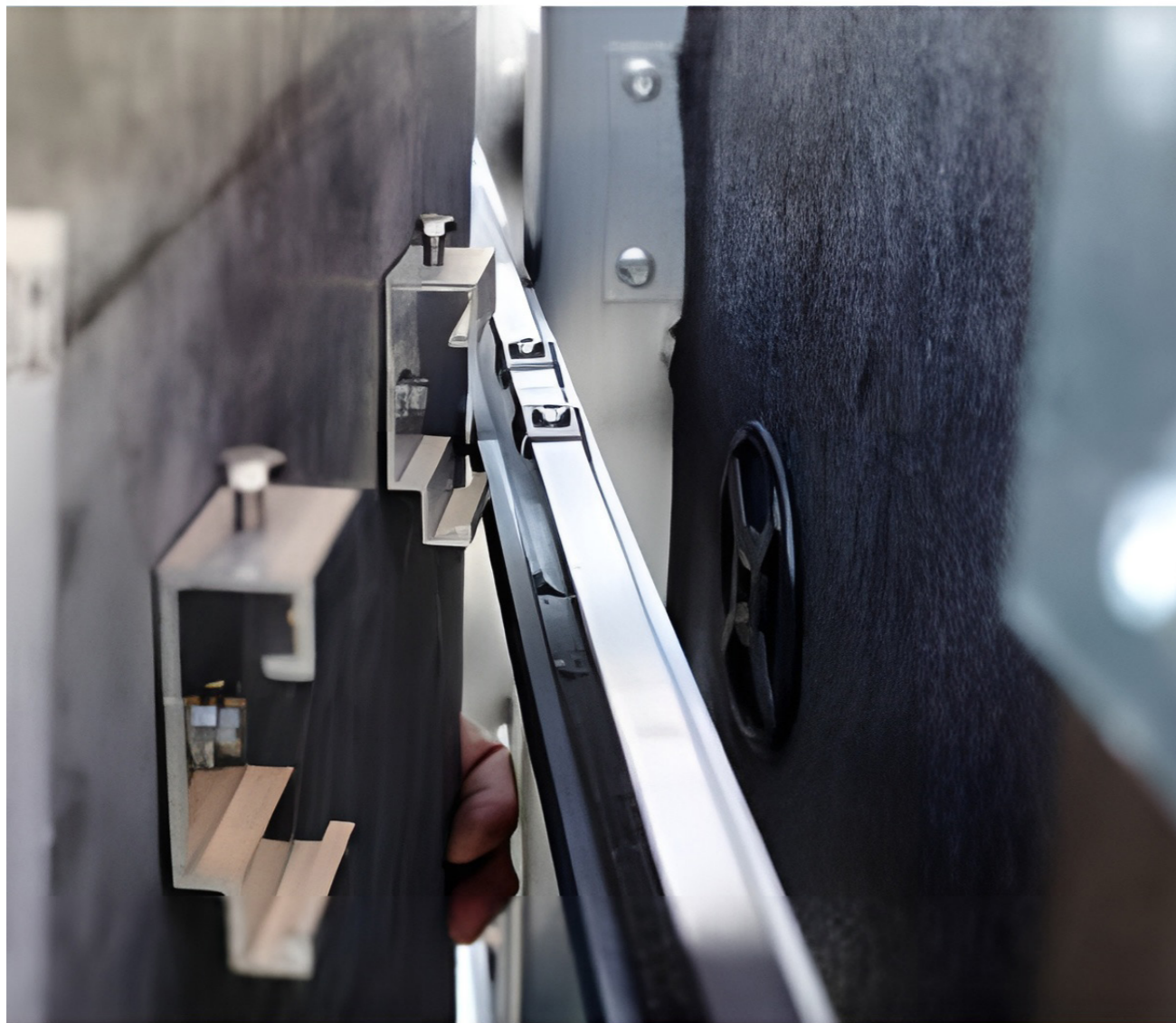




→ Keil invisible fixing

Compatible con placas Ascale de 12mm de espesor, estas se mecanizan mediante taladros destalonados, en los cuales se insertan unos tacos que sujetan a su vez unas grapas de cuelgue de aluminio.

Al apretar dichos tacos, fijan mecánicamente el panel Ascale, consiguiendo altos valores de resistencia a tracción y cortante. Los paneles, junto con las grapas de cuelgue ya fijadas, se colocan sobre la subestructura de aluminio previamente instalada sobre el soporte. Se trata de un sistema de altísimas prestaciones, testado a nivel europeo y mundial e ideal para la fijación de paneles Ascale en todo tipo de fachadas.





ASCALE